

MKA-50SET/SW

Bestellnummer: 132350

Bruttopreis (EVP): CHF **299.00****Aktives 2-Wege-Stereo-Lautsprecherboxen-System, 2 x 20 W**

Aktives 2-Wege-Stereo-Lautsprecherboxen-System, 2 x 20 W

- Das Set besteht aus einer Aktiv- und einer Passivbox. Der Anschluss der Passivbox an die Aktivbox erfolgt über Schraubklemmen
- Aktivbox mit integriertem 2-Kanal-Verstärker und Netzteil
- Magnetisch geschirmte Lautsprecher
- Auto-Stand-by-Funktion
- Lautstärkereglern und 2-fach-Klangregelung

**Empfohlenes Zubehör**

| | |
|------------------|--|
| SLA-35 | Vorverstärker/Abschwächer für Smartphone, Tablet |
| NRA-070-0150-020 | Insertkabel 2m mit Mini-Plug 3,5mm (RCIN2MPC) |
| NRA-070-0080-020 | Cinchkabel 2m, symmetrisch (RCC2CC) |

MKA-50SET/SW

Technische Daten:

| | |
|--------------------------------------|---|
| Aktiv | 1 |
| Master/Slave | 1 |
| Aktiv/passiv | aktiv/passiv |
| Übertragungstechnik | - |
| Ausgangsleistung, gesamt | 2 x 40 W |
| Nennleistung | 2 x 20 W |
| Belastbarkeit, gesamt | - |
| Nennbelastbarkeit | - |
| Impedanz | - |
| Frequenzbereich | 60-20000 Hz |
| Klirrfaktor | - |
| Rauschabstand | - |
| Eingangssignal | 420 mV/24 kΩ |
| System | 2-Wege |
| Breitbänder | - |
| Tieftöner | 13-cm-Tiefmitteltontlautsprecher (5") |
| Mitteltöner | - |
| Hochtöner | 2,5-cm- Hochtöner (1") |
| Anzahl eingebauter LS-Chassis | 2 |
| Lautsprechergröße | 13 cm (5") |
| Kenschalldruck | 89 dB/W/m |
| Max. Nenschalldruck | 102 dB |
| Abstrahlwinkel | - |
| Abstrahlwinkel horizontal | - |
| Abstrahlwinkel vertikal | - |
| Ausstattung | - |
| Gehäusematerial | Kunststoff |
| Farbe | Schwarz |
| Montagevorrichtung | Montagebügel |
| Ballwurfsicher | - |
| Schutzart | - |
| Zul. Einsatztemperatur | 0-40 °C |
| Stromversorgung | ~ 230 V/50 Hz/110 VA |
| Abmessungen | 180 x 250 x 160 mm |
| Breite | 180 mm |
| Höhe | 250 mm |
| Tiefe | 160 mm |
| Gewicht | 5,9 kg (Paar) |
| Eingänge | 1 x Cinch L/R (nur Aktivbox)1 x 3,5-mm-KlinkeSchraubklemmen (beide Boxen) |
| Ausgänge | - |
| Ersatzschwingspule | - |
| Sonstiges | Paar |
| Zubehör | - |
| Verpackungsmaße (B x H x L) | 0,21 x 0,27 x 0,435 m |
| Bruttogewicht | 6,36 kg |
| Nettogewicht | 5,87 kg |

Artikel Informationen

| | |
|---------------|----------|
| Neu | |
| Bruttogewicht | 6.360 kg |
| VRG/VEG | VRG-2 |